

## TAM OTOMATİK ÇOK İĞNELİ ZİNCİR DİKİŞ KAPİTONE MAKİNESİ



### TEKNİK ÖZELLİKLER

**Boyut (L x W x H) : 4700 × 1500 × 2100**

**Kapitone genişliği : 2550**

**Bar arası boşluk : 50.8,76.2,127 (5 ")**

**Bar arası boşluk : 76.2,76.2,152.4 (6 ")**

**İğneler arası boşluk : 25.4**

**X eksen hareketi deplasman : 350**

**Kapitone kalınlığı : ≤ 80**

**Dikiş uzunluğu : 3-8**

**Çalışma hızı : 60 ~ 300 (m / saat)**

**İğne no : 24/180 23/160 22/140 21/130**

**Kapitone hızı : 600 -1200 (rpm / dk)**

**Gerekli toplam güç : 8.5 KW**

**Voltaj : 380V / 50Hz 220V / 60Hz**

**Brüt ağırlık : 5600kg**



### ÖZELLİKLER

\*X-Y-Z hareketleri Servo motor kontrolü ile atlamalı desenlerde %30'a varan oranlarda kapasite artışı sağlar.

\*Yeni güçlendirilmiş yapı ile daha kararlı çalışır.

\*Alt baskı plakası ve gövde arasındaki aralık arttırılmıştır, lüper değişimi ve ip değişiminde elin rahatça çalışmasını sağlar.

\*Yeni mekanizmalı ip alıcı çerçeve sistemi, sessiz ve hassas çalışır.

\*Güncellenmiş gövde ve ayak yapısı ile makine yüksek hızlarda daha sessiz ve verimli çalışır.

\*Hava ile kontrol edilebilen baskı ayağı, farklı kalınlıktaki desenlerde daha hassas dikişler alınmasını sağlar.

\*Daha sıkı dikişler sayesinde desenlerin üç boyutlu olarak daha net görünmesini sağlar.

\*İğne barı ve baskı ayağı özel bir mekanizma sayesinde yağlanmasız çalışır ve malzemelerin yağlanması sorunu olmaz.

\*Sürekli, atlamalı ve çift atlamalı desen yapmak mümkündür. (180 ve 360 derece)

\*Alt veya üst ip koptuğunda otomatik olarak durur., iğne hızını CNC sistem ile otomatik olarak ayarlar ve iğne üst pozisyonunda durması sağlanır.

\*CE sertifikasına sahiptir.

\*Yüksek sertlik, yüksek çalışma hızı, düşük titreşim ve gürültü gibi üstün özellikleri vardır.

\*Yeni nesil CNC sistemi, yüksek hassasiyetli kapitone ile kapitone sırasında çok fazla parametre ayarı veya desen değişikliğine gerek kalmaz.

\*Son derece hassas CAD çizimlerini kolayca hazırlar.

\*Desen birleştirme ve çoklu atlamalı desen özelliği ile farklı sıralarda farklı desen yapabilirsiniz.

\*Herhangi bir zamanda makinenin çalışma durumunu belirleme kolaylığı için hata algılama fonksiyonu vardır.

